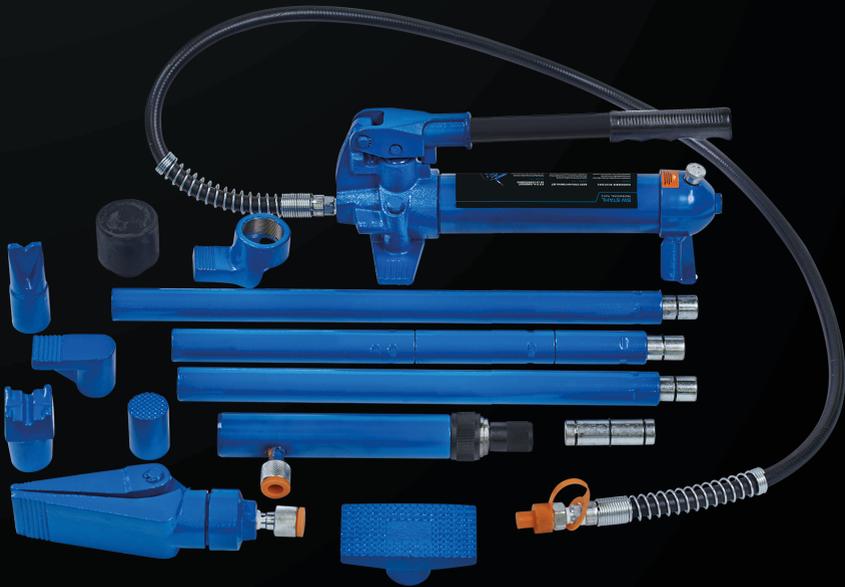


23040L

SW STAHL
PROFESSIONAL TOOLS

BEDIENUNGSANLEITUNG
KAROSSERIE-RICHTSATZ



BESCHREIBUNG

Hydraulisch zum Spreizen, Drücken, Klemmen von Karosserieteilen, 4 t Druckkraft, in Metallkassett
Das umfangreiche Zubehör wird einfach zusammengesteckt.

- Hydraulikzylinder mit Handpumpe
- 1,6 m Druckschlauch
- Verlängerungen von 8 - 50 cm
- Unterschiedlich geformte Aufsatzstücke

TABELLE ZUR STÖRUNGSBEHEBUNG

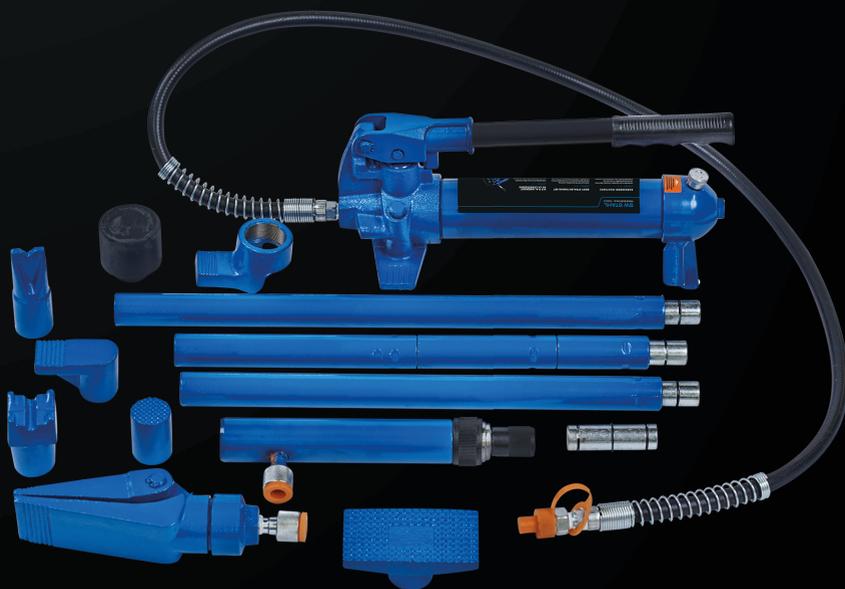
Bei Auftreten folgender Probleme ist die Anlage sofort außer Betrieb zu setzen, da es zu Verletzungen kommen kann. Reparatur- oder Austauscharbeiten dürfen nur von einer Fachkraft oder von einer zugelassenen Reparaturwerkstätte durchgeführt werden.

PROBLEM WÄHREND DES BETRIEBS	MÖGLICHE URSACHE(N)	LÖSUNG
Der Druckkolben (Stößel) bewegt sich im Betrieb nicht.	1. Die Stahlkugel ist innen zu lange eingetaucht.	1. Bitte diese Schritte befolgen: 1) Ventil lösen, mit dem Griff 10-15 Mal pumpen. 2) Ventil schließen, mit dem Griff nochmals 5-10 Mal pumpen. 3) Schritt 1) und 2) etwa 3 x wiederholen, bis das Problem gelöst ist. 4) Anschlüsse überprüfen.
Der Druckkolben fährt im Betrieb aus, aber verliert Druck und geht zurück/ zieht sich ein.	1. Entriegelung des Ventils.	1. Den Knopf des Ventils festziehen.
	2. Eisenreste im Ventil als Ursache dafür, dass es sich nicht absperren lässt.	2. Bitte diese Schritte befolgen: 1) Den Druck durch Drehen des Knopfs entgegen dem Uhrzeigersinn ablassen, mit dem Griff 10-15 Mal pumpen. 2) Ventil schließen, mit dem Griff 5-10 Mal pumpen. 3) Schritt 1) und 2) etwa 3 Mal wiederholen, bis das Problem gelöst ist.
Nach richtigem Anschluss gemäß Betriebshandbuch und bei Benutzung dieser Anlage ist der Druckkolben geneigt und die Kolbenstange gekrümmt.	1. Falscher Anschluss oder nicht ausgeglichene Grundplatte/ Fundament	1. Arbeit sofort einstellen; vergewissern Sie sich, dass Druckkolben und Grundfläche richtig verbunden sind und stellen Sie die Anlage auf den festen Boden. Achten Sie immer auf deren senkrechte Lage
<p>INSTANDHALTUNG: Nach 30 Tauchvorgängen sollte das korrekte Funktionieren der Anlage überprüft werden. Wenn die Anlage nicht mehr wirksam pumpt, sollte das Hydrauliköl gewechselt werden. Lösen Sie die Schraube an der Rückseite der Pumpe und entleeren Sie das gebrauchte Hydrauliköl. Ersetzen Sie das Öl durch Einspritzen von neuem Öl mit einer Ölspritze. Die empfohlene Ölmenge ist unten angegeben. Nicht zu viel Öl einfüllen, sonst kann sich die Kolbenstange nicht in ihre normale Lage verstellen. Drehen Sie in diesem Fall an der Schraube an der Rückseite der Pumpe, um unerwünschte Luft abzulassen und ziehen Sie sie wieder fest, nachdem die Kolbenstange neu positioniert ist.</p> <p>Verfügbare Menge Hydrauliköl bei der 4-Tonnen-Pumpe 250ml ± 5ml</p>		

23040L

SW STAHL
PROFESSIONAL TOOLS

INSTRUCTION MANUAL
BODY STRAIGHTENING SET



DESCRIPTION

Hydraulic for the spreading, pressing, clamping of body parts, 4 t compression force, in metal box. The comprehensive accessories are simply pushed in place.

- Hydraulic cylinder with hand pump
- 1.6 m pressure hose
- Extensions from 8 - 50 cm
- differently shaped fittings

TROUBLESHOOTING CHART

Stop using this equipment immediately if any of the following problems occur, as it may cause personal injury. Any repairs or replacement must be done by a qualified person or an authorized service center only.

PROBLEM DURING USE	POSSIBLE CAUSE(S)	SOLUTION
The ram does not move during use.	<ol style="list-style-type: none"> 1. The steel ball is immersed inside for too long time. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Please follow the steps: <ol style="list-style-type: none"> 1) Release the valve, pump up the handle for 10-15 times 2) Close the valve, pump up the handle for another 5-10 times 3) Repeat step 1) and 2) for about 3 three times, this problem will be settled. 4) Check connections.
The ram extends during operation but loses pressure descends/retracts.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Unlock of the valve. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tighten the knob of the valve.
	<ol style="list-style-type: none"> 2. Scrap iron inside the valve cause unable to be shut off. 	<ol style="list-style-type: none"> 2. Please follow the steps: <ol style="list-style-type: none"> 1) Release the pressure by turning the knob anti-clockwise, pump up the handle 10-15 times. 2)) Close the valve. Pump up the handle 5-10 times 3) Repeat the step 1) and 2), the problem will be settled.
When use this equipment, after correctly connection as per operation manual, the ram is found gradient and the piston rod curved.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Uncorrect of connection or unbalance of the footing. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stop work immediately, be sure of corrcct connection of the ram and the base, and put it on the hard ground. Always be secure of its vertical position
<p>MAINTENANCE: The proper functioning of this unit should be checked after 30 souses. If the unit does not pump effectively any more.the hydraulic oil should be replaced. Loosen the screw on the rear of the pump and empty the used hydraulic oil. Replace the oil by injecting fresh oil using an oil gun. The recommendatory oil volume is stated below. Do not add oil excessive or the piston rod can not be repositied normally.If so,turn on the screw on the rear of the pump to discharge unwanted air, then tighten it after the piston rod is re positied.</p> <p>Availabu Capacity of hydraulic oil of 4Ton pump 250ml ±5ml</p>		

SW STAHL
PROFESSIONAL TOOLS

SW-STAHl GMBH

An der Hasenjagd 3 • D-42897 Remscheid

Telefon: +49 2191 464380 • Fax: +49 2191 4643840

www.swstahl.de • info@swstahl.de